

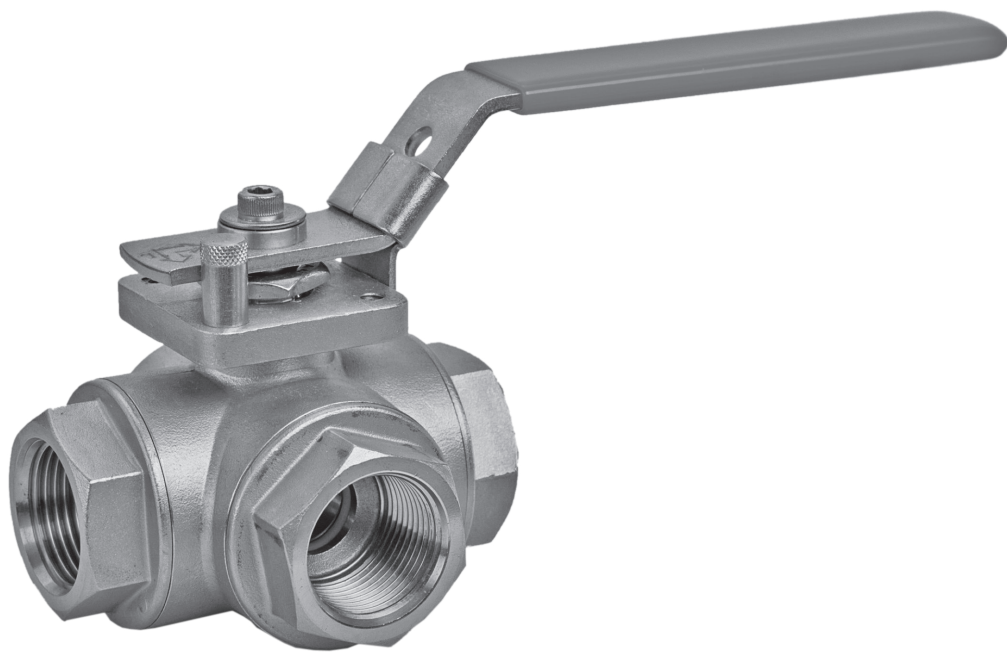
3/2-Wege Kugelhahn KHL / KHT

in Edelstahl mit T- oder L-Bohrung, mit reduziertem Durchgang

Robinet à bille à 3/2-voies KHL / KHT

en acier inoxydable à perçage T ou L, à passage réduit

3.1
MATERIAL
CERTIFICATE



6

3/2-Wege Kugelhahn KHL / KHT

in Edelstahl mit T- oder L-Bohrung, mit reduziertem Durchgang

Robinet à bille à 3/2-voies KHL / KHT

en acier inoxydable à perçage T ou L, à passage réduit



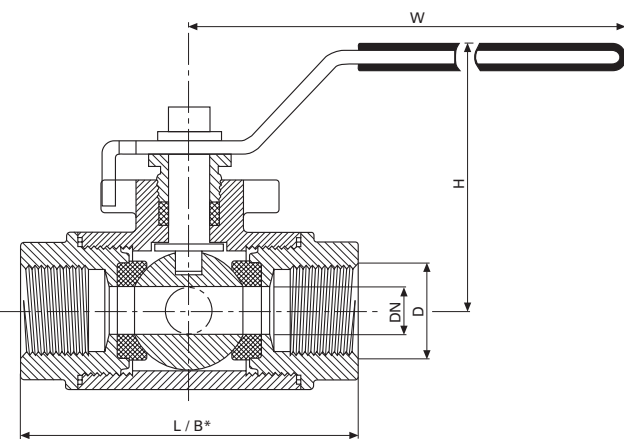
Technische Daten

Betriebsdruck	PN 16
Temperatur max.	+150°C
Gehäuse	Edelstahl 1.4408
Gehäusedichtung	PTFE
Kugel	Edelstahl 1.4401
Kugeldichtung	PTFE
Spindel	Edelstahl 1.4401
Spindeldichtung	PTFE
Stopfbuchse	Edelstahl 1.4401
Anschluss	Gewinde nach ISO 7-1
Handhebel	Edelstahl 1.4301 mit Kunststoffwärmeschutz, rot
Handhebelmutter	Edelstahl 1.4301

Caractéristiques techniques

Pression de service	PN 16
Température max.	+150°C
Corps	acier inox 1.4408
Joint du corps	PTFE
Bille	acier inox 1.4401
Joint de bille	PTFE
Tige	acier inox 1.4401
Joint de tige	PTFE
Presse-étoupe	acier inox 1.4401
Raccord	filetage selon ISO 7-1
Levier	acier inox 1.4301 plastique moulé, rouge
Ecrou	acier inox 1.4301

KHL 400 ...
KHT 500 ...



D	DN	L	B*	H	W
1/4"	11	68,4	62	60,7	155
3/8"	11	68,4	62	60,7	155
1/2"	12,5	75,7	62	64,1	155
3/4"	16	86,6	72	82,4	155
1"	20	102,4	85	86,1	185
1 1/4"	25	118,2	96	91,4	185
1 1/2"	32	125,8	108	102,7	230
2"	38	149	130	110,7	230

*B = Breite *B = Largeur

3/2-Wege Kombinationen / Combination de 3/2-voies

Schaltstellung Mode de fonctionnement	T1	T2	T3	T4	L1
Stellung I Position I					
Stellung II Position II					

Die Lage der Kugelbohrungen ist an Einfräsungen am Spindelvierkant zu ersehen.
La position du perçage de la bille est définie par le fraisage sur la tige.

- Option:**
- mit Handgetriebe, siehe Seite 299
 - mit pneumatischem Antrieb, siehe Seite 380
 - mit elektrischem Antrieb, siehe Seite 444
 - Abnahmeprüfzeugnis 3.1
 - commande manuelle à volant, voir page 299
 - à entraînement pneumatique, voir page 380
 - à entraînement électrique, voir page 444
 - Certificat matière 3.1

Technische und massliche Änderungen vorbehalten. / Sous réserve de modifications techniques et de cotes.